

被夾捲職災案

核備文號：(111)00813

- 一、行業種類：其他紡織品製造業(1159)
- 二、災害類型：被夾、被捲(07)
- 三、媒介物：傳動軸(121；上漿機滾軸)
- 四、罹災情形：死亡1人
- 五、災害發生經過：

據 XX 工業股份有限公司協理稱述及災害現場監視器拍攝影像畫面顯示：111 年 11 月 8 日 18 時 40 分許，罹災者於廠內 2 樓上漿作業區從事編號第 1 台上漿機滾軸穿布作業，18 時 59 分許完成滾軸穿布作業後，罹災者於上漿機未停止運轉下，繼續進行織帶穿繞滾軸作業，當阮員將織帶穿繞於上漿機入口處起算第 6 個上滾軸時，再往下繼續穿繞於第 6 個下滾軸時，其左手臂遭該上漿機第 6 個上、下滾軸間捲入，隨後其身體之肩胸部被往第 6 個上滾軸及第 7 個上滾軸之間擠壓，遭捲入受困時罹災者一度使用右手以手機向其同事阮氏水求救，但電話一直沒有接聽，直到 19 時 40 分許在 1 樓作業之同事從 1 樓至 2 樓上漿作業區拿取貨物要進行品檢作業時，發現罹災者趴於上漿機入口處起算第 7 個上滾軸上已無意識，XX 工業股份有限公司人員即通報 119 將罹災者送至秀傳醫療財團法人彰濱秀傳紀念醫院急救，惟因傷重於當日 20 時 30 分不治死亡。

- 八、現場示意圖或照片：



說明一

上漿機內部上下層每層各有 10 個滾軸，共計 20 個滾軸，上下滾軸係以交叉方式排列，上下兩滾軸間距為 4 公分，而上滾軸為順時鐘轉向，下滾軸為逆時鐘轉向，因此上下滾軸間即為捲入點，其運轉速率為每分鐘 6 碼（約 5.49 公尺）屬慢速轉動，滾軸寬度為 50 公分，直徑為 25 公分。